

御見積書

NO 53813-1

日時 2023年2月6日

平田パッキン工業株式会社

御中

三和工機株式会社

貴照会 月 日付に対し
下記の通り御見積り申し上げます。

〒743-0065
山口県光市上島田二丁目11番19号
TEL 0833-77-1135 FAX 0833-77-3560

総 額 ¥1,990,000- (消費税は含まず)

e-mail info@sanwakouki.com

納 期 別途御打合せ

担当 梅山 好政

受渡場所 ご指定場所

お支払条件 従来通り



有効期限 1ヶ月

品 名	数量	単価	金額
株式会社アルプスツール バーフィーダー			
1) ASQ-51 II バーフィーダー	1台	1,840,000	1,840,000
2) フィードパイプ BR-18型本体付	1式	0	0
3) フィードパイプ BR-12型付属	1式	32,000	32,000
4) MAZAK色	1式	60,000	60,000
5) 運賃・据付	1式	230,000	230,000
小計			2,162,000
値引			-172,000
合計			1,990,000

※ 記載外アタッチメントまたは特別仕様については別途お見積もりいたします。
現地連結工事での費用です。

合

計

¥1,990,000

[備考]

1) 本見積には、消費税は含んでおりません。

Third angle projection
三角法

共通仕様/Use for model

PITCH OF SCREW THREAD THAT ARE NO INSTRUCTIONS SHOULD BE M3.0. 5. M4.0. 7. M5.0. 8. M6.1. M8.1. 2.5. M10.1. 5. M12.1. 7.5
UNLESS NOTED.
指示なき場合はねじピッチ
指示なき上部の表面アラサ

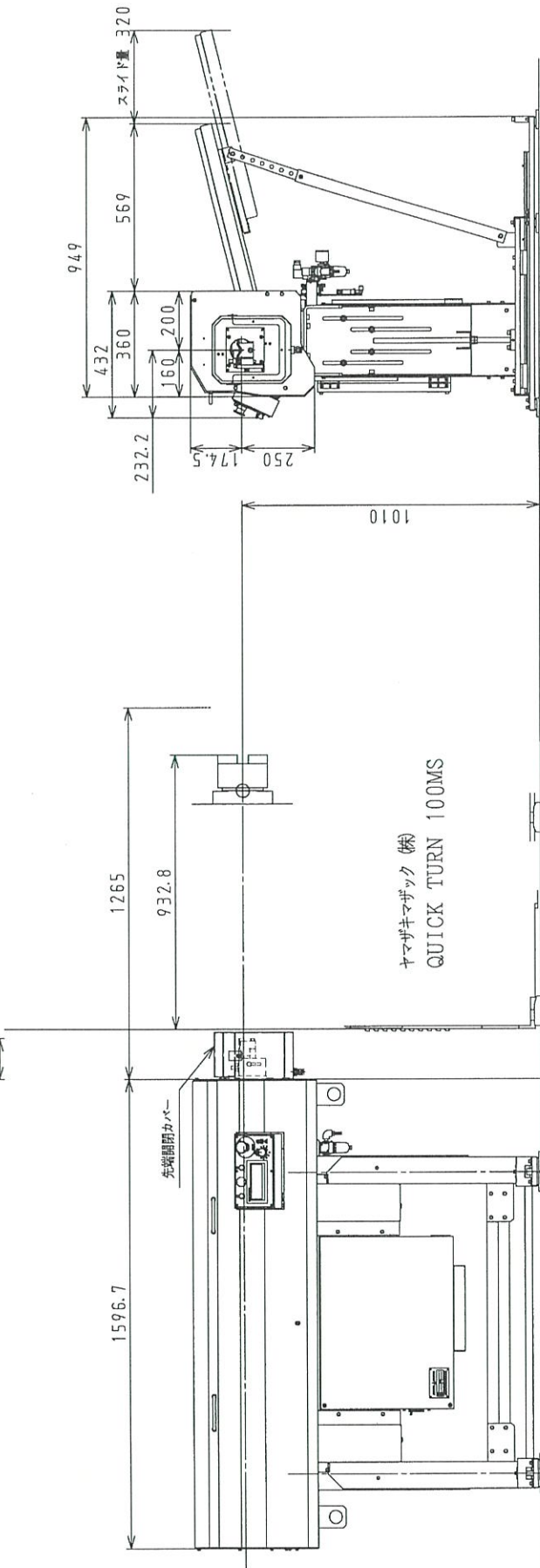
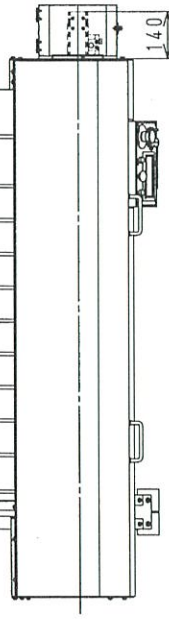
仕様 Specifications

材料径: $\phi 5 \sim \phi 51$, H5~H4.4
Diameter of bar: Round 5to51mm, Hex-head material 5to44mm
材料長さ: 150~1200 乱尺材OK
Length of bar: 150to1200mm bars with varying lengths acceptable
但し旋盤主軸端からトップカット位置までの長さが最大長さです
Note: That the length of bar mustnot exceed the distance between the rear end of the lathe spindle and the top cut position.
材料面粗度: 黒皮可
Surface roughness of bar: ASQ-511 can supply Mill scale.
細溝: 7.00 Shelf width: 70mm
特殊処理: 前方排油 又は 導入のみ
Ejection of remaining block: Ejection toward the NG lathe front side or material loading only

フィードペイブ Feed pipe
6型: $\phi 5 \sim \phi 12$ Model 6: Round 5 to 12mm
12型: $\phi 12 \sim \phi 30$ Model 12: Round 12 to 30mm
18型: $\phi 18 \sim \phi 51$ Model 18: Round 18 to 51mm
フィードパイプ前向き: パーフィーダ先端よりMax 1265mm
Distance traveled by the feed pipe (forward): 1265mm from the top end of the bar feeder
電源: AC200V, 50/60HZ, 1.5KVA
制御: シーケンサ (三菱電機製)
Controller: Sequencer MITSUBISHI
エア源: 0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm²)
Air source: 0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm²)
質量: 400Kg Mass: 400Kg
パイプ材用のプッシャーの最大外径は42mm、内径40以上は格を願います。
The maximum outside diameter of the pusher for pipe is 42 mm.

▽▽▽	0.8s~6.3s
▽▽	6.3s~25s
▽	25s~100s

ROUGHNESS OF SURFACE FINISH
指示なき上部の表面アラサ



MATERIAL		* * * * *		HEAT TREATMENT		* * * * *		MATERIAL		* * * * *		CHECK BY		DESIGN BY		DATE		DRAWN BY	
材質		SCALE		HARDNESS		SURFACE HARDENING		ALPS TOOL CO., LTD.		NUMBER		17.11.06		17.11.06		17.11.06		17.11.06	
尺度		1/15		硬度		表面硬化		ALPS TOOL CO., LTD.		鳥数		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				表面硬化		種類		TITLE: Installation drawing		* * * * *		TYPE		ASQ-511		* * * * *		* * * * *	
				表面処理		担当者		QUICK TURN 100MS		* * * * *		規形式		9A60C-YMZ14		* * * * *		* * * * *	
				仕入		NAME		TITLE: Installation drawing		* * * * *		図面番号		9A60C-YMZ14		* * * * *		* * * * *	
				KINDS		REVISION		QUICK TURN 100MS		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				6 MAX		DATE		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				±0.1		日付		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				±0.2		GENERAL TOLERANCE		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				400 TO 1000 MAX		No.		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				120 TO 400 MAX		KINDS		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				±1.0		担当者		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				Attachment		種類		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				f: Attachment		種類		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	
				Attachment		種類		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *		* * * * *	

変更履歴... a: 設計変更, b: 製図, c: 配入漏れ, d: その他, e: 標準化, f: アタッチメント化
Kinds of changes: a: design change, b: clerical error, c: omission, d: etc., e: standardization, f: attachment-izing

